

LUSQTOFF

THINKING ABOUT THE FUTURE



MANUAL DE USUARIO



MÁSCARA FOTOSENSIBLE PARA SOLDAR

ST-ANACONDA



www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtuff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes

-  **Lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **Lusqtuff Argentina**

INDICE

Advertencia	2
Instrucciones de seguridad importantes	2
Información general	4
Especificaciones	4
Gráfico estructural	5
Instrucciones de operación	5
Panel de control digital	6
Mantenimiento	9
Atenciones	10
Problemas	10
Garantía	12

ADVERTENCIA

- Lea y comprenda todo este manual de instrucciones antes de intentar ensamblar, instalar, operar o mantener esta herramienta. El incumplimiento de las instrucciones puede provocar lesiones personales graves y / o daños materiales.
- Los materiales que pueden entrar en contacto con la piel del usuario podrían causar reacciones alérgicas a personas susceptibles.
- Los protectores oculares contra partículas de alta velocidad que se usan sobre las gafas oftálmicas estándar pueden transmitir impactos, creando así un peligro para el usuario.
- Si se requiere protección contra partículas de alta velocidad a temperaturas extremas, el protector ocular seleccionado debe marcarse con la letra T inmediatamente después de la letra de impacto, es decir, FT, BT o AT. Si a la letra de impacto no le sigue la letra T, el protector ocular solo se usará contra partículas de alta velocidad a temperatura ambiente.
- Una advertencia sobre la compatibilidad de la marca (por ejemplo: si los símbolos de la marca no son comunes a diferentes partes del equipo de protección, el nivel de protección inferior se asignará al equipo de protección completo)
- Advertencia de que los oculares de filtro de mineral endurecido, se debe utilizar solo en combinación con un soporte ocular adecuado

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

¡LOS HUMOS Y GASES pueden ser peligrosos!

La soldadura produce humos y gases que son peligrosos para su salud.

- Mantenga su cabeza fuera de los humos. No respirar los humos.
- Si está adentro, ventile el área y / o use el escape en el arco para eliminar los humos y gases de soldadura.
- Si la ventilación es deficiente, use un respirador con suministro de aire aprobado.
- Lea las instrucciones del fabricante para metales, consumibles, recubrimientos, limpiadores y desengrasantes.
- No suelde en lugares cercanos a la limpieza de desengrase o las operaciones de pulverización. El calor y los rayos del arco pueden reaccionar con los vapores para formar gases altamente tóxicos e irritantes.
- No suelde metales recubiertos, como acero galvanizado, plomo o cadmio, a menos que se retire el recubrimiento del área de soldadura, el área está bien ventilada y, si es necesario, mientras usa un respirador con suministro de aire. Los recubrimientos y Cualquier metal que contenga estos elementos puede desprender humos tóxicos si se suelda.
- Trabaje en un espacio confinado solo si está bien ventilado o si usa un respirador con suministro de aire. Siempre tenga un vigilante entrenado cerca. Los humos y gases de soldadura pueden desplazar el aire y disminuir el nivel de oxígeno y causar lesiones o la muerte. Asegúrese de que el aire respirable sea seguro.

**Puede quemar los ojos!**

Nunca mire la soldadura por arco sin la protección adecuada para los ojos. Los rayos de arco del proceso de soldadura producen intensos rayos visibles e invisibles (ultravioleta e infrarrojos) que pueden quemar los ojos y la piel. Las chispas calientes

salen de la soldadura y pueden quemar los ojos y la piel.

Use un casco de soldadura equipado con un filtro de sombra adecuado para proteger su cara y sus ojos al soldar o mirar.

- Use gafas de seguridad aprobadas con protectores laterales debajo de su casco.
- Use pantallas o barreras protectoras para proteger a otros del destello y el resplandor, advierta a los demás en el área que no miren el arco.
- Use ropa protectora hecha de materiales duraderos y resistentes a las llamas, guantes de cuero para soldar y protección completa para los pies.



¡LA SOLDADURA puede provocar incendios o explosiones!

Soldar en recipientes cerrados, como tanques, tambores o tuberías, puede hacer que exploten. Los fragmentos pueden salir disparados del arco de soldadura. Las chispas voladoras, la pieza de trabajo caliente y el equipo caliente pueden provocar incendios y quemaduras. El contacto accidental del electrodo con objetos metálicos puede provocar chispas, explosiones, sobrecalentamientos o incendios. Verifique y asegúrese de que el área esté en venta antes de realizar cualquier soldadura.

- Siempre tenga un extintor de incendios disponible y observe el fuego.
- Protéjase y proteja a los demás de chispas y metales calientes.
- No suelde donde las chispas voladoras puedan golpear material inflamable.
- Retire todos los materiales inflamables del área de soldadura. Si esto no es posible, cúbralos bien con cubiertas aprobadas.
- Esté alerta de que las chispas de soldadura y los materiales calientes de la soldadura pueden pasar fácilmente a través de pequeñas grietas y aberturas hacia áreas adyacentes.
- Tenga en cuenta que la soldadura en un techo, suelo, mamparo o partición puede provocar un incendio en el lado oculto.
- No suelde en recipientes cerrados como tanques, tambores o tuberías; a menos que estén adecuadamente preparados de acuerdo con las normas.
- Conecte el cable de trabajo lo más cerca posible del área de soldadura para evitar que la corriente de soldadura se desplace por caminos largos, posiblemente desconocidos, y provoque descargas eléctricas y riesgos de incendio.
- Nunca use la soldadora de arco para descongelar tuberías congeladas.
- Retire el electrodo del soporte cuando no esté en uso.
- Use prendas protectoras sin aceite, como guantes de cuero, camisa gruesa, pantalones sin dobladillo, zapatos altos y una gorra.
- Retire cualquier combustible, como encendedores o fósforos de butano, de su persona antes de realizar cualquier soldadura.

METAL DE VUELO puede lastimar los ojos!

- Use gafas de seguridad con protectores laterales debajo de su casco de soldadura.
- La soldadura, el astillado, el cepillado de alambre y el esmerilado provocan chispas y metales voladores. A medida que las soldaduras se enfrían, pueden desprenderse de escoria.

¡Las PIEZAS CALIENTES pueden causar quemaduras severas!

- Nunca toque las partes calientes con las manos desnudas.
- Permita un período de enfriamiento adecuado antes de tocar la pieza de trabajo.

¡EL RUIDO puede dañar la audición!

- El ruido de algunos procesos o equipos puede dañar la audición.

- Use protección auditiva aprobada si el nivel de ruido es alto.

INFORMACIÓN GENERAL

El oscurecimiento automático de ST-ANACONDA no protege contra los peligros de impactos severos, como la proyección de materiales abrasivos fracturadas o discos abrasivos, dispositivos explosivos o líquidos corrosivos. Las protecciones de la máquina o la protección contra salpicaduras oculares deben usarse cuando estos peligros estén presentes.

Los filtros de soldadura de oscurecimiento automático están diseñados para aplicaciones de soldadura o corte. La unidad es adecuada para todos los procesos de soldadura por arco, como MIG, MAG, TIG, SMAW, Plasma Arc y Carbon Arc. Este filtro de soldadura de oscurecimiento automático no se recomienda para aplicaciones de soldadura por arriba, soldadura por láser o aplicaciones de corte por láser.

En caso de falla electrónica, la soldadora permanece protegida contra la radiación UV e IR de acuerdo con la pantalla 11.

El filtro de soldadura de oscurecimiento automático siempre debe usarse con lentes de cubierta interior y exterior originales.

El fabricante no es responsable de ninguna falla debida a modificaciones en el filtro de soldadura o al uso del filtro desde el casco de cualquier otro fabricante.

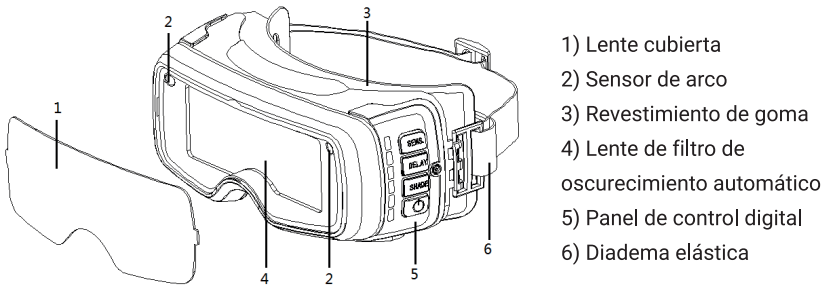
Si los símbolos de la marca no son comunes a diferentes partes del equipo de protección, el nivel de protección inferior se asignará a todo el equipo de protección.

ESPECIFICACIONES

Modelo	ST-ANACONDA
Ver área	111 × 42 mm
Tamaño del cartucho	196 × 212 × 92 mm
Tamaño de la tapa	158 x 58.6 × 1.0 mm
Protección UV / IR	DIN13
Estado de luz	DIN 4
Clase optica	1/1/1/2
Estado oscuro	Sombra variable externa: # 5, # 7, # 9, # 11, # 13 Modo 1: # 5, # 7 Modo 2: # 9, # 11, # 13 (Mantenga presionado el botón "Shade" 2S para cambiar del Modo 1 al Modo 2).
Tiempo de retardo	5 ajustes por botón de rápido a lento (0.2S, 0.4S, 0.6S, 0.8S, 1.0S)
Sensibilidad	5 Ajustes por botón desde bajo a alto (modo de molienda en la

	posición 5, modo de soldadura de sensibilidad baja a alta en la posición 7,9,11,13)
Encendido / apagado	Manualmente encendido / manualmente, mantenga presionado el botón de encendido para 2S o se apaga automáticamente después de 10min en modo inactivo.
Sensores	2
Molienda	Sí. (Cuando la sensibilidad es en la posición "5")
Control de sensibilidad	Sí
Control de retardo	Sí
Clasificación TIG	> 5 amperios
Tipo de Batería	Baterías de litio CR2450 reemplazables
Temperatura de operacion	-5 ° C ~ + 55 ° C
Temperatura de almacenamiento	-20 ° C ~ + 70 ° C

GRÁFICO ESTRUCTURAL



NOTA:

1. Los protectores que exhiben partes rotas, distorsión o rayones excesivos en la lente, no son adecuados para su uso y no deben ser usados
2. Los empleados deberán hacer una inspección visual de su protector antes de cada uso.
3. Los protectores de ojos y cara que hayan sido sujetos a un impacto no deben usarse, deben desecharse y reemplazarse.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Antes de soldar
 - 1.1 Compruebe si la película protectora de las gafas exteriores e interiores está retirada.
 - 1.2 Asegúrese de que la celda esté llena de carga si no se utiliza durante mucho tiempo.
 - 1.3 Compruebe si la visualización del ADF es normal si no se utiliza durante mucho tiempo.

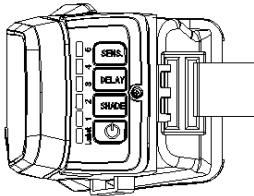
1.4 Compruebe si hay película protectora en el exterior y en los vidrios interiores, si la celda solar está dañada o bloqueada por el polvo, y preste especial atención a si el sensor de arco está contaminado.

1.5 Compruebe todas las piezas en funcionamiento para ver si están desgastadas o dañadas. Cualquier pieza rayada o rota debe ser reemplazada inmediatamente para no incurrir en lesiones personales.

1.6 Compruebe la estanqueidad a la luz antes de cada uso.

1.7 Por favor, elija el número de pantalla correcto de acuerdo con los tipos de máquinas de soldadura y la corriente de soldadura.

PANEL DE CONTROL DIGITAL



De:

iz indicadora

Función	Botón	Contenido					
Ajustes de tiempo de retardo	RETRASAR	Posición de la pantalla:	5	7	9	11	13
		Tiempo de retardo	0.2S	0.4S	0.6S	0.8S	1.0S
Ajustes de sensibilidad	SENS	Posición de visualización	5	7	9	11	13
		Estado	Modelo	Bajo	Medio	Alto	Max
Ajustes de sombra	SOMBRA	5 7 9 11 13 5, 7 / 9, 11, 13 mantenga presionado el botón SHADE para que 2S cambie entre dos modos.					
Ajustes de molienda	SENS	Cambie a la posición del modo de sensibilidad 5, las gafas entran en el modo de molienda y permanecen en estado de luz DIN 4 y no se oscurecen.					
Encendido / apagado	ENCENDIDO	<p>Encendido: presione el botón "ON" una vez, luego el LED parpadeará cinco veces y entrará en el modo de espera.</p> <p>Apagado manual: presione el botón que dure 2S, cuando la luz LOWBAT esté encendida, luego suelte el botón.</p> <p>Apagado automático: las gafas se apagarán automáticamente después de 10 minutos en modo inactivo.</p>					
Alarma de bajo volumen	BATT	Cuando el volumen de la batería es inferior a 2.4V, el indicador					

Sombra N° selección

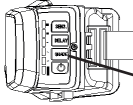
1 El No. de sombreado se puede configurar manualmente desde 5, 7, 9, 11, 13.

Modo 1: # 5 , # 7

Modo 2: # 9 , # 11 , # 13

(Mantenga presionado el botón "Sombra" 2S para cambiar del modo 1 al modo 2).

(Ver la figura 1).



Sombra N° selección Figura 1

Elija el No. de cortina correcto de la siguiente lista, de acuerdo con los tipos de máquinas de soldadura y la corriente de soldadura.

Proceso de soldadura	Corriente de arco (Amperios)																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
⊕ SMAW					8			9		10		11		12		13		14				
⊕ REVISTA							8	9	10			11			12			13	14			
⊕ TIG			8		9			10		11			12	13								
⊕ MIG(Pesado)								9	10			11		12		13	14					
⊕ MIG(Luz)										10		11	12	13		14						
⊕ PAC									9	10	11		12		13							
⊕ PATA	4	5	6	7	8			9	10		11		12		13							
Nota	SMAW - Electrodos cubiertos MAG - Soldadura por arco metálico TIG - Soldadura por arco de tungsteno a gas MIG (Heavy) - MIG con metales pesados											MIG (Light) - MIG con aleaciones ligeras PAC - Corte por chorro de plasma PAW - Soldadura por arco de microplasma										

Tiempo de retardo

0.2S en la posición 5, 0.4S en la posición 7, 0.6S en la posición 9, 0.8S en la posición 11, 1.0S en la posición 13.

El tiempo de retardo se refiere al costo del tiempo al cambiar el filtro de estado oscuro a brillante. De acuerdo con la corriente de soldadura y el poder de la luz, puede ser más rápido o más lento al ajustar el "retraso" del botón. (Ver figura 2).

1. Al seleccionar el mínimo, el tiempo de retardo se establecerá en 0.20 s, que es adecuado para soldadura por puntos o soldadura corta.
2. Al seleccionar el máximo, el tiempo de retardo se establecerá en 1.0 s, lo que es adecuado para la soldadura con corriente pesada o cuando se produce luz
3. La selección del medio es adecuada para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.



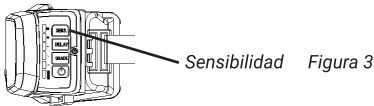
Tiempo de retardo Figura 2

Sensibilidad

Cinco grados 5, 7, 9, 11, 13 disponibles, de claro a oscuro (cuando está en la posición 5, las gafas están en el modo Grind DIN 4 light y no se oscurecerán; cuando estén en 7, 9, 11, 13, coloque las gafas) está en modo de oscurecimiento automático; 7, 9, 11, 13 y no cambiará a estado de luz.

De acuerdo con el arte de soldadura y la luz ambiental, se puede configurar a través de la tecla "SENS" (Ver figura 3)

1. La selección de Min es adecuada para soldar con corriente intensa, en la luz brillante o en los alrededores donde se interfiere la luz
2. La selección de Max es adecuada para soldar con baja corriente y en lugares más oscuros, especialmente para soldadura con arco de argón de baja corriente.
3. La selección del medio es adecuada para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.



Sensibilidad Figura 3

Reemplazo de batería

1. Cuando el indicador BAT se ilumine en rojo, cambie la batería a la vez, preste atención a los terminales positivos y negativos y reemplace la batería de acuerdo con las siguientes operaciones (Ver la figura 4).

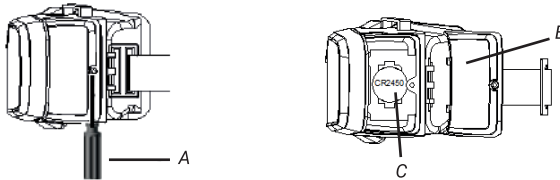


Figura 4

- A. Desconecte el tornillo con un destornillador
- B. Abrir la tapa.
- C. Cambiar la batería.

Atención: las celdas usadas deben volcarse de acuerdo con las leyes y regulaciones del gobierno local. El ADF se tratará de acuerdo con el desperdicio de materiales eléctricos.

2. La celda puede durar 500 horas. El ADF no funciona mientras que cuando la potencia es baja.

Información sobre el reconocimiento de fallo del filtro automático de soldadura.

Verificación previa a la soldadura: elija el selector de tiempo de retardo en la configuración Lenta o Rápida y establezca la sensibilidad a la configuración alta. Apunte el sensor hacia una fuente de luz, como una luz superior, una lámpara, etc. La lente de oscurecimiento automático ahora debería cambiar al estado oscuro. Si la lente de oscurecimiento automático se oscurece según el ajuste de la sombra, el casco funciona correctamente.

te. Si la lente de oscurecimiento automático NO se oscurece cuando se siguen los procedimientos anteriores, es necesario reemplazar la batería (para poder solucionarlo).

Instalación de la lente interior de la cubierta.

1. Advertencia:

Asegúrese de que la lente de la cubierta frontal esté montada antes de usarla y que se retire la película protectora de la cubierta de la lente.

Asegúrese de que la lente esté limpia y que no haya suciedad ni salpicaduras que cubran los sensores y la parte frontal del cartucho del filtro.

Tenga en cuenta que el equipo de protección ocular contra partículas de alta velocidad puede suponer un peligro para el usuario al transmitir golpes cuando se usa sobre las gafas graduadas estándar.

El equipo de protección ocular solo se puede aplicar contra partículas de alta velocidad a temperatura ambiente.

2. Reemplazo interno de la lente de la cubierta

Cuando cualquier lente protector rayada o rota afecte la vista, reemplace la lente protectora sin demora de acuerdo con las siguientes operaciones (Ver la figura 5).

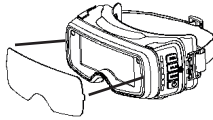
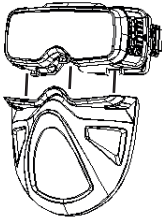


Figura 5

Instalación de la careta



Hay 3 hebillas en la careta.

Por favor, confirme que las hebillas se conectan a la posición correspondiente en las gafas.

MANTENIMIENTO

1. Para limpiar el filtro, utilice pañuelos, papel de limpieza de lentes o un paño de algodón limpio y detergente.
2. Utilice un detergente neutro para limpiar la cubierta de la tapa de soldadura y la banda de sudor.
3. Reemplace el protector exterior y el interior y la banda de sudor con regularidad.
4. Por favor, no use solvente corrosivo o gasolina para diluir el detergente.
5. Instrucciones de limpieza y desinfección. Limpie el filtro de soldadura con un paño o paño limpio que no suelte pelusa. No sumerja el casco en agua. No utilice disolventes.

ATENCIONES

1. El ADF no es adecuado para soldadura con láser y soldadura con oxiacetileno.
2. No coloque la tapa soldada y el ADF cerca del calor o la humedad.
3. No retire el ADF de la tapa de soldadura ni abra la caja del ADF sin permiso.
4. Por favor verifique si la soldadura / esmerilado se elige correctamente antes de usar.
5. El protector debe instalarse en el exterior del ADF. De lo contrario, el ADF puede ser dañado.
6. No realice ninguna modificación o reemplazo de la tapa de soldadura y del ADF sin autorización.
7. Por favor, deje de usar el ADF inmediatamente y póngase en contacto con el distribuidor si el filtro no puede oscurecerse en la soldadura.
8. No use alcohol, gasolina o diluyentes para limpiar el ADF. No ponga el estuche del ADF en el agua.
9. La reacción del cristal líquido del ADF será más lenta si la temperatura ambiente es baja pero no afectará las funciones de protección.
10. Reemplace la caja del ADF inmediatamente si el ADF está roto o rayado porque afectará la vista y reducirá seriamente el rendimiento de protección.
11. Reemplace el protector inmediatamente si está roto o rayado. No utilice objetos duros para ponerse en contacto con las gafas del filtro en reemplazo.
12. Limpie la superficie del ADF, el sensor y las células solares con regularidad.
13. La tapa de soldadura no puede resistir los daños causados por golpes violentos, explosiones o líquidos corrosivos.
14. Recomendamos un uso por un período de 2 años. La duración del uso depende de varios factores, como el uso, la limpieza, el almacenamiento y el mantenimiento. Con frecuencia se recomiendan las inspecciones y el reemplazo si está dañado.

PROBLEMAS

Información sobre el reconocimiento de la falla del filtro de soldadura:

(Por ejemplo: Verificación previa a la soldadura: elija el número de tono más oscuro y establezca la sensibilidad en la configuración más alta. Dirija el sensor hacia una fuente de luz como una luz superior, una lámpara, etc. La lente de oscurecimiento automático ahora debería cambiar al estado de oscuridad. Si la lente de oscurecimiento automático se oscurece según la configuración de la pantalla, el casco funciona correctamente. Si la lente de oscurecimiento automático NO se oscurece cuando se siguen los procedimientos anteriores, es necesario reemplazar la batería o la lente de oscurecimiento automático puede estar defectuosa)

PROBLEMAS	CAUSA	SOLUCIÓN
Las gafas no se oscurecen ni parpadean	La lente protectora está contaminada o dañada. El sensor de arco no está claro. La corriente de soldadura es demasiado pequeña. El voltaje de la batería es bajo.	Para limpiarlo o reemplazarlo. Para limpiar la superficie del sensor. Para ajustar la sensibilidad al máximo. Para reemplazar la batería.
Reaccionar lentamente	La temperatura ambiente es demasiado baja. El ajuste de sensibilidad es	No utilice por debajo de -5 grados. Para elevar la sensibilidad

	demasiado bajo.	adecuadamente.
El filtro no es claro	<p>El protector está manchado. La película protectora no se elimina. Las lentes de filtro tienen manchas. La luz ambiental es insuficiente. El número de sombreado no está configurado correctamente.</p>	<p>Para limpiar o reemplazar el protector. Para quitar la película protectora. Para limpiar ambos lados de las lentes de filtro. Para ajustar la luz del lugar de trabajo. Para restablecer el sombreado N °.</p>

PRECAUCIONES!

Debe dejar de usar el producto inmediatamente y ponerse en contacto con el distribuidor si las preguntas mencionadas anteriormente no pueden resolverse.

Significado de la MARCA

1) Marcado en el GOGGLE 4 / 5,7,9,11,13 GX 1/1/1/2 379 & 175 F (explicación 4 = estado de luz, 5,7,9,11,13 = estados oscuros ajustables, GX = identificación del fabricante, 1 = clase óptica, 1 = difusión de la clase de luz, 1 = clase de homogeneidad, 2 = clase de dependencia del ángulo, 379 = estándar de prueba, 175 = estándar de prueba, F = resistencia contra impacto de baja energía 45 m / s

2) Marcado en la lente de la tapa GX 1 B (explicación GX = identificación del fabricante, 1 = clase óptica, B = resistencia contra impacto de energía 120m / sa advertencia sobre la compatibilidad del marcado (por ejemplo: si los símbolos del marcado no son comunes a diferentes partes del equipo de protección, el nivel de protección inferior se asignará al equipo de protección completo)

- Advertencia: los materiales que pueden entrar en contacto con la piel del usuario pueden causar reacciones alérgicas a personas susceptibles

-Atención: los protectores oculares contra las partículas de alta velocidad que se usan sobre las gafas oftálmicas estándar pueden transmitir impactos, creando así un peligro para el usuario.

- Advertencia: si se requiere protección contra partículas de alta velocidad en temperaturas extremas, el protector ocular seleccionado debe marcarse con la letra T inmediatamente después de la letra de impacto, es decir, FT, BT o AT. Si a la letra de impacto no le sigue la letra T, el protector ocular solo se usará contra partículas de alta velocidad a temperatura ambiente.

GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



▶ **ASISTENTE VITAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





WWW.LUSQTOFF.COM.AR